

Implication et sensibilisation des salariés



mieux gérer vos déchets
EN CHAMPAGNE-ARDENNE

ELECTROLUX LAUNDRY SYSTEMS – Rosières-Près-Troyes (10)

PRÉSENTATION



Electrolux Laundry Systems est une filiale du groupe Electrolux. Le site de Rosières-près-Troyes est l'une des 3 usines de l'entreprise (Thaïlande, Suède et France). Il est spécialisé dans le développement et la fabrication de laveuses essoreuses et de sècheuses repasseuses.

Electrolux Laundry Systems est une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement (ICPE) soumise à autorisation pour ses activités liées à la métallurgie (rubriques 2560-1 et 2565-2A).

MOTIVATIONS

Electrolux Laundry Systems a souhaité bénéficier de l'accompagnement proposé dans le cadre de l'opération « mieux gérer vos déchets », car bien que disposant d'un poste Déchets bien structuré (registre déchets, veille réglementaire solide, etc...), la recherche de pistes visant à développer toujours plus la valorisation et le recyclage est au cœur des préoccupations de l'entreprise. Afin d'atteindre cet objectif, l'entreprise est consciente que **la communication et la sensibilisation des salariés sur les problématiques de tri et de gestion des déchets est indispensable** à l'amélioration continue de ses résultats. Il faut susciter l'intérêt des salariés sur le long terme, lancer des challenges...

TÉMOIGNAGE DE L'ENTREPRISE

« L'entreprise s'est donc fixée un objectif ambitieux : **recycler chaque année un type de déchet en plus, et alléger par ce biais le poids des ordures en mélange.**

Cette logique favorise une communication plus ludique et sort le tri des déchets de son cadre normatif et contraignant.

On constate alors une implication grandissante des salariés, et une meilleure appréhension des impacts environnementaux sur leur poste de travail. » Isabelle BLASSON, assistante de Direction

EN BREF

Electrolux Laundry Systems

- Localisation : Rosières-Près-Troyes (10)
- Salariés : 150
- Activité : Fabrication de matériel de blanchisserie industrielle
- Principales certifications : ISO 9001 (1994) et ISO 14001 (1998)

CHIFFRES CLES

- Tonnage des déchets non dangereux : environ 300 t/an (dont 75% de métaux)
- Tonnage des déchets dangereux : environ 12 t/an
- Taux de valorisation des déchets : 94%
- Coût de gestion des déchets : environ 21 k€/an (hors recette sur les déchets valorisés)

RÉSULTATS GLOBAUX

- Augmentation du taux de recyclage (94% atteint en 2014)
- On constate que suite à la sensibilisation des salariés, les propositions d'amélioration de gestion des déchets émanent autant des cadres directeurs que des salariés des ateliers (diminution de consommables, modifications de process industriels...).



Crédit photo Electrolux Laundry Systems



POINTS CLÉ DE L'OPÉRATION

- **Fédération des salariés autour de projets communs**
- **Valorisation de l'image de l'entreprise**

////////////////////// ACTIONS : MÉTHODE & RÉSULTATS

Objectifs

Augmenter le taux de recyclage

Méthode & Résultats

- > Mise en place de collecteurs pour différents types de déchets :
 - gobelets plastiques (50 000 unités par an), collecteur : VERSOO
 - stylos, crayons, surligneurs... (4kg en 8 mois de collecte), collecteur : TERRACYCLE
 - piles (46kg en 2012 et 93 kg en 2013), collecteur : SCRELEC
 - téléphones portables, collecteur : MONEXTEL
 - cartouches d'encre, collecteur : CONIBI
 - cannettes : mise en place en mars 2014

Mettre en place de nouvelles filières de traitement

- > Etat des lieux réalisé afin d'identifier l'ensemble des déchets produits dans chaque service de l'entreprise.
- > Identification des déchets concernés par les filières Responsabilité Elargie du Producteur (REP), notamment les piles avec mise en place de filières spécifiques.
- Coût annuel : 0 euro avec l'utilisation des filières SCRELEC et CONIBI

Sensibiliser les salariés

- > Le recensement des déchets a permis d'identifier des déchets produits par l'ensemble des salariés de l'entreprise. La mise en place de filières de collecte spécifique avec des collecteurs ludiques (petit coin de nature, gobe cannettes, etc.) et l'organisation d'une zone de collecte bien identifiée a permis de fédérer les salariés autour d'un objectif commun.
- > Organisation de formations internes pour les salariés sur l'intérêt du tri (1 à 2 fois par an)
- > Utilisation du kit de communication de l'opération afin d'identifier les bons gestes du tri, et de diminuer les déchets à la source, etc.
- > Intégration du tri des déchets dans le Lean Manufacturing (élimination des gaspillages dans les processus)
- > Information hebdomadaire sur les écrans d'information des ateliers (erreurs de tri, conséquences, bonnes pratiques...).
- > Analyse et prise en compte immédiate des suggestions ou questions des salariés sur le tri.

EN SAVOIR PLUS

- Organismes collecteurs : VERSOO, CONIBI, SCRELEC, TERRACYCLE, MONEXTEL, etc.
- Guide « Des solutions pour vos déchets en Champagne-Ardenne », téléchargeable sur www.champagne-ardenne.ademe.fr/
- Les filières REP :
Pour certaines catégories de produits, les fabricants nationaux, les importateurs de produits et les distributeurs pour les produits de leurs propres marques doivent prendre en charge, notamment financièrement, la collecte sélective puis le recyclage ou le traitement des déchets issus de ces produits.
- CCI infos : www.veillestrategique-champagne-ardenne.fr

CONTACTS

- **Entreprise**
Isabelle BLASSON – Assistante de Direction
Frédéric COQUARD – Responsable Qualité et Environnement
Mail : isabelle.blassion@electrolux.fr
- **Conseiller CCI**
Margot LIATARD - Chef de projets Environnement et Développement Durable
Tél. 03 26 69 02 55 - Fax : 03 26 69 33 69
Mail : margot.liatard@champagne-ardenne.cci.fr

Pour tous renseignements concernant l'opération « mieux gérer vos déchets », contacter votre conseiller CCI.

